

Prüfling: _____

Übung Nr. ...

Prüfstück 1 / Herstellung einer dreigliedrigen Brücke (100P) Max.

Sitz des Metallgerüsts (30P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Schaukefreier Sitz (nur Ja/Nein, 0 oder 10 Punkte) | 10 | | | | | | | | | | |
| Passung Krone 3er | | | | | | | | | | | |
| Randschluss perfekt (Länge/Dicke) | 5 | | | | | | | | | | |
| Krone unter leichtem Druck nicht drehbar | 5 | | | | | | | | | | |
| Passung Krone 5er | | | | | | | | | | | |
| Randschluss perfekt (Länge/Dicke) | 5 | | | | | | | | | | |
| Krone unter leichtem Druck nicht drehbar | 5 | | | | | | | | | | |

Krone 3er (30P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Schichtung (Hals-, Dentin- und Schmelzmasse erkennbar) | 6 | | | | | | | | | | |
| Anatomische Form entspricht dem 3er gegenüber | 6 | | | | | | | | | | |
| Approximaler Kontaktpunkt ist vorhanden und Okklufolie bei leichtem Widerstand durchziehbar. | 1 | | | | | | | | | | |
| Approximaler Kontaktpunkt liegt im inzisalen Drittel der Krone | 1 | | | | | | | | | | |
| Mikrostruktur (Perikymatien) ist auf der Oberfläche erkennbar | 2 | | | | | | | | | | |
| Der Übergang Verblendung/Gerüst ist exakt geplant | 2 | | | | | | | | | | |
| Der Übergang Verblendung/Gerüst ist sauber durchgeführt | 5 | | | | | | | | | | |
| Position in der Zahnreihe ist funktionell sinnvoll gewählt (Achtung, Front verschachtelt!) | 3 | | | | | | | | | | |
| 3er führt bei Mediotrusion und diskludiert die Seitenzähne | 4 | | | | | | | | | | |

Zwischenglied (15P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Der Übergang zur Verblendung ist rechtwinklig gestaltet | 2 | | | | | | | | | | |
| Das Zwischenglied liegt tangential an oder lässt mind. 1,2 mm Platz für die Verblendung | 2 | | | | | | | | | | |
| Das Zwischenglied lässt für die Verblendung in statischer oder dynamischer Okklusion mind. 1,5 mm Platz zum Antagonisten | 2 | | | | | | | | | | |
| Das Zwischenglied ist als anatomisch korrekte Unterstützung gestaltet | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Verbindung zum 5er ist richtig dimensioniert | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Verbindung zum 3er ist richtig dimensioniert | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Verblendfläche ist gleichmäßig mit einer feinen Fräse bearbeitet oder gestrahlt | 3 | | | | | | | | | | |

Krone 5er (15P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Anatomische Form entspricht dem 5er gegenüber | 2 | | | | | | | | | | |
| Approximaler Kontaktpunkt ist vorhanden und Okklufolie bei leichtem Widerstand durchziehbar. | 1 | | | | | | | | | | |
| Approximaler Kontaktpunkt liegt im okklusalen Drittel der Krone | 1 | | | | | | | | | | |
| Die Kauflächengestaltung entspricht dem 5er gegenüber | 2 | | | | | | | | | | |
| Der Zahn hat mindestens einen Stampfhöcker- oder Randleistenkontakt und einen weiteren Kontakt | 2 | | | | | | | | | | |
| Der Zahn diskludiert bei Kieferbewegungen sofort | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Außenfläche der Krone ist perfekt poliert | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Verbindungsstelle zum 4er ist richtig dimensioniert | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Kaufläche ist perfekt finiert oder poliert. | 1 | | | | | | | | | | |

Dokumentation (10P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Planung und Protokollierung sind vollständig | 3 | | | | | | | | | | |
| Bewertung entspricht der Prüferbewertung (alle Fehler erkannt) | 7 | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Summe | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
|--------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Hinweise zu einzelnen Bewertungen:

Prüfling _____

Übung Nr. ...

Prüfstück 2 / Primärteil Teleskopkrone / Modellation Geschiebekrone (100P) Max.

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|

Einschubrichtung (10P)

| | | | | | | | | | | | |
|---|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Gemeinsame Einschubrichtung aller Komponenten (nur 0P oder 10P) | 10 | | | | | | | | | | |
|---|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Vollgusskronenmodellation (20P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Kauflächengestaltung entspricht dem gleichen Zahn auf dem Brückenmodell | 5 | | | | | | | | | | |
| Die anatomische Form der Außenflächen entspricht dem Zahn gegenüber | 5 | | | | | | | | | | |
| Die Krone ist korrekt ins Restgebiss eingeordnet | 3 | | | | | | | | | | |
| Die Krone ist abnehmbar, passt aber wackelfrei auf dem Stumpf | 3 | | | | | | | | | | |
| Der Kronenrand ist exakt modelliert | 4 | | | | | | | | | | |

Fräsflächenanlage der Gusskrone und Umlaufrastengestaltung (20P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Die Umlaufraсте ist stabil genug, aber nicht zu dick angelegt | 3 | | | | | | | | | | |
| Die Umlaufraсте hat eine hohlkehhlartige okklusale Schulter | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Umlaufraсте hat eine hohlkehhlige Stufe | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Umlaufraсте ist anatomisch passend angelegt | 3 | | | | | | | | | | |
| Die interdental Rille ist mindestens halbkanalig | 3 | | | | | | | | | | |
| Die interdental Rille ist genau so lang wie die Fräsfläche hoch ist | 2 | | | | | | | | | | |
| Die gesamte Fräsfläche ist glatt und riefenfrei gefräst | 5 | | | | | | | | | | |

Geschiebepositionierung (10P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Das Geschiebe ist komplett an den Kieferkamm anmodelliert | 3 | | | | | | | | | | |
| Das Geschiebe ist mindestens 3 mm lang und höchstens so hoch wie die Krone | 2 | | | | | | | | | | |
| Das Geschiebe ist in Zahnbogenrichtung auf dem Kieferkamm positioniert | 2 | | | | | | | | | | |
| Das Geschiebe ist deutlich parodontienfrei gestaltet | 3 | | | | | | | | | | |

Gestaltung des Innenteleskopes (20P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Die Fräsfläche ist mindestens an zwei gegenüberliegenden Seiten mindestens 2,5 mm hoch parallel gefräst | 5 | | | | | | | | | | |
| Die Krone ist höchstens 0,3 – 0,5 mm dick | 5 | | | | | | | | | | |
| Die Krone ist oberflächlich lunkenfrei gegossen | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Krone ist perfekt poliert | 3 | | | | | | | | | | |
| Die Stufe ca. 1 mm breit | 3 | | | | | | | | | | |
| Die Stufe liegt kurz über dem Kronenrand | 2 | | | | | | | | | | |

Passung der Teleskopkrone (10P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Randschluss perfekt (Länge/Dicke) | 5 | | | | | | | | | | |
| Krone unter leichtem Druck nicht drehbar | 5 | | | | | | | | | | |

Dokumentation (10P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Planung und Protokollierung vollständig | 3 | | | | | | | | | | |
| Bewertung entspricht der Prüferbewertung (alle Fehler erkannt) | 7 | | | | | | | | | | |

Summe

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Hinweise zu einzelnen Bewertungen:

Prüfling _____

Übung Nr. ...

Prüfstück 3 / Herstellung einer Modellgussprothese (100P) Max.

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|

Gestaltung und Bearbeitung der Modellgussbasis (20P)

| | | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Die Form der Modellgussbasis entspricht funktionellen und ästhetischen Aspekten | 4 | | | | | | | | | |
| Die Basis ist parodontienfrei gestaltet (incl. kleine Verbinder) | 5 | | | | | | | | | |
| Die Basis ist oberflächlich lunkerfrei | 3 | | | | | | | | | |
| Die Basis ist perfekt ausgearbeitet und poliert | 3 | | | | | | | | | |
| Die Basis passt perfekt (unter Berücksichtigung entsprechender Freiräume) auf das Modell | 5 | | | | | | | | | |

Klammern (30P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Die Klammern sind lunkerfrei gegossen und vollständig | 5 | | | | | | | | | | |
| Die Klammern liegen mit einem Drittel des aktiven Arms im Unterschnitt (nach Ney) | 3 | | | | | | | | | | |
| Die Klammern lassen genug Parodontienfreiheit (ca. 1mm zum Zervikalrand) | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Klammern liegen perfekt an | 5 | | | | | | | | | | |
| Die Klammern haben einen angemessenen Wirkungsgrad | 10 | | | | | | | | | | |
| Die Klammern sind an der Außenfläche perfekt poliert | 5 | | | | | | | | | | |

Zahnaufstellung (15P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Jeder Seitenzahn hat mindestens einen Kontakt auf den Arbeitshöckern | 3 | | | | | | | | | | |
| Bei Protrusion Disklusion der Seitenzähne und Führung über die Frontzähne | 2 | | | | | | | | | | |
| Bei Laterotrusion Disklusion der Seitenzähne und Führung über die Eckzähne | 3 | | | | | | | | | | |
| Ersatzzähne sind sorgfältig auf die Klammern „aufgeschliffen“ | 4 | | | | | | | | | | |
| Die Zahnaufstellung folgt dem Stellungsmuster der Restzähne | 3 | | | | | | | | | | |

Prothesensattel (10P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Freiendsättel großflächig, Schaltsättel ersetzen nur die fehlenden Alveolarstrukturen | 3 | | | | | | | | | | |
| Die Sättel sind anatomisch gestaltet | 2 | | | | | | | | | | |
| Die Übergänge der Kunststoffsättel zum Metall sind exakt und definiert gestaltet | 3 | | | | | | | | | | |
| Die Ränder der Sättel sind nicht scharfkantig oder übermäßig wulstig gestaltet | 2 | | | | | | | | | | |

Fertigstellung (15P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Die Kunststoffanteile sind sauber ausgearbeitet | 5 | | | | | | | | | | |
| Die Kunststoffanteile sind perfekt hochglanzpoliert | 5 | | | | | | | | | | |
| Der Kunststoff ist werkstoffgerecht (blasenfrei) verarbeitet | 5 | | | | | | | | | | |

Dokumentation (10P)

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Planung vollständig und statisch korrekt | 5 | | | | | | | | | | |
| Protokollierung vollständig | 2 | | | | | | | | | | |
| Bewertung entspricht der Prüferbewertung (alle Fehler erkannt) | 3 | | | | | | | | | | |

Summe

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Hinweise zu einzelnen Bewertungen:

